

## Peças usinadas sob desenho técnico NORMA 7168 – GRAU MÉDIO

Sugerimos que sejam observados como padrões mínimos a serem utilizados em plásticos de engenharia (especialmente em termoplásticos):

O grau de precisão, médio:

Faixas de Tolerâncias:

0,5 a 6 mm	$\pm 0,1$
------------	-----------

Não considerar dimensional desta faixa como possível

6 a 30 mm	$\pm 0,2$
-----------	-----------

Limite mínimo a considerar para usinagem normal

30 a 120 mm	$\pm 0,3$
120 a 315 mm	$\pm 0,5$
315 a 1000 mm	$\pm 0,8$
1000 a 2000 mm	$\pm 1,2$
2000 a 4000 mm	$\pm 2,0$
4000 a 8000 mm	$\pm 3,0$

P.S.: É importante, sempre considerar também o coeficiente de dilatação dos materiais que em alguns casos supera 10 % da dimensão maior.