

## Parâmetros de usinagem para plásticos de engenharia e alta performance

	<b>Serra</b>				<b>Furação</b>			
	Ângulo folga	Ângulo saída	Velocidade corte	Passo	Ângulo hélice	Ângulo inclinação	Velocidade corte	Avanço
TECAFINE PE, PP	20-30	2-5	500	3-8	25	90	50-150	0,1-0,3
TECAFINE PMP	20-30	2-5	500	3-8	25	90	50-150	0,1-0,3
TECARAN ABS	15-30	0-5	300	2-8	25	90	50-200	0,2-0,3
TECANYL	15-30	5-8	300	3-8	25	90	50-100	0,2-0,3
TECAFORM AD, AH	20-30	0-5	500-800	2-5	25	90	50-150	0,1-0,3
TECAMID, TECARIM, TECAST	20-30	2-5	500	3-8	25	90	50-150	0,2-0,3
TECADUR/TECAPET	15-30	5-8	300	3-8	25	90	50-100	0,2-0,3
TECANAT	15-30	5-8	300	3-8	25	90	50-100	0,2-0,3
TECAFLON PTFE, PVDF	20-30	5-8	300	2-5	25	90	50-200	0,1-0,3
TECAPEI	15-30	0-4	500	2-5	25	90	20-80	0,1-0,3
TECASON S, P, E	15-30	0-4	500	2-5	25	90	20-80	0,1-0,3
TECATRON	15-30	0-5	500-800	3-5	25	90	50-200	0,1-0,3
TECAPEEK	15-30	0-5	500-800	3-5	25	90	50-200	0,1-0,3
TECATOR	15-30	0-3	800-900	10-14	25	90	80-100	0,02-0,1
TECASINT	5-10	0-3	800-900	3-4	25	120	80-100	0,02-0,1
Produtos TECA com carga*	15-30	10-15	200-300	3-5	25	100	80-100	0,1-0,3

\*Agentes de carga:

Fibra de vidro, esfera de vidro, fibra de carbono, grafite, mica, talco, etc.

Aquecer antes serrar

A partir de Ø 60 mm TECAPEEK GF/PVX, TECATRON GF/PVX

A partir de Ø 80 mm TECAMID 66GF, TECAPET, TECADUR PBT GF

A partir de Ø 100 mm TECAMID 6 GF, 66, 66 MH

Aquecer antes furar o centro

A partir de Ø 60 mm TECAPEEK GF/PVX, TECATRON GF/PVX

A partir de Ø 80 mm TECAMID 66MH, 66GF, TECAPET, TECADUR PBT GF

A partir de Ø 100 mm TECAMID 6 GF, 66, TECAM 6 MD, TECANYL GF

	<b>Fresamento</b>		<b>Torneamento</b>				
	Velocidade corte	Avanço	Ângulo folga	Ângulo saída	Ângulo lateral	Velocidade corte	Avanço
TECAFINE PE, PP	250-500	0,1-0,45	6-10	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5
TECAFINE PMP	250-500	0,1-0,45	6-10	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5
TECARAN ABS	300-500	0,1-0,45	5-15	25-30	15	200-500	0,2-0,5
TECANYL	300	0,15-0,5	5-10	6-8	45-60	300	0,1-0,5
TECAFORM AD, AH	300	0,15-0,5	6-8	0-5	45-60	300-600	0,1-0,4
TECAMID, TECARIM, TECAST	250-500	0,1-0,45	6-10	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5
TECADUR/TECAPET	300	0,15-0,5	5-10	0-5	45-60	300-400	0,2-0,4
TECANAT	300	0,15-0,4	5-10	6-8	45-60	300	0,1-0,5
TECAFLON PTFE, PVDF	190-500	0,1-0,45	5-10	5-8	10	150-500	0,1-0,3
TECAPEI	250-500	0,1-0,45	10	0	45-60	350-400	0,1-0,3
TECASON S, P, E	250-500	0,1-0,45	6	0	45-60	350-400	0,1-0,3
TECATRON	250-500	0,1-0,45	6	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5
TECAPEEK	250-500	0,1-0,45	6-8	0-5	45-60	250-500	0,1-0,5
TECATOR	60-100	0,05-0,35	6-8	0-5	7-10	100-120	0,05-0,08
TECASINT	90-100	0,05-0,35	2-5	0-5	7-10	100-120	0,05-0,08
Produtos TECA com carga*	80-450	0,05-0,4	6-8	2-8	45-60	150-200	0,1-0,5

\*Agentes de carga:

Fibra de vidro, micro esfera de vidro, fibra de carbono, grafite, mica, talco, etc.

● Pré-aquecer material a 120°C

● Cautela no uso de fluidos de refrigeração: suscetível a trincar por tensionamento